



**Fundusze Europejskie**  
Infrastruktura i Środowisko



**Unia Europejska**  
Europejski Fundusz  
Rozwoju Regionalnego



Łuków, dn. 23.07.2018 r.

Samodzielny Publiczny  
Zakład Opieki Zdrowotnej w Łukowie  
ul. Rogalińskiego 3  
21-400 Łuków

SPZOZ.ZP.38.14/05/18/....

#### Wykonawcy będący uczestnikami postępowania

**Dotyczy: postępowania prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego na: dostawę zestawów narzędzi dla SPZOZ w Łukowie w ramach projektu: wyposażenie SOR SPZOZ w Łukowie istotnym elementem poprawy działania systemu ratownictwa medycznego w powiecie łukowskim.**

Samodzielny Publiczny Zakład Opieki Zdrowotnej w Łukowie na podst. artykułu 38 ust. 4 ustawy z dnia 29 stycznia 2004r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2017 r. poz. 1579 ze zm., zwany dalej również „ustawą”) wprowadza następujące zmiany do SIWZ:

1. Załącznik nr 4 do SIWZ Zestawienie parametrów wymaganych i granicznych pkt 11. było:

Zestawienie parametrów wymaganych i granicznych			
L.p.	Opis parametrów wymaganych	WARTOŚCI WYMAGANE	TAK/NIE/ PODAĆ WARTOŚCI OFEROWANE
11.	Wykonawca zapewni autoryzowany serwis gwarancyjny i pogwarancyjny na terenie Polski w formie kompleksowej naprawy instrumentów wraz z wymianą niezbędnych części i pełną obróbką powierzchni (ostrzenie, odnowa powierzchni, przywrócenie kształtu zgodnego z pierwotnym, przywrócenie pełnej funkcjonalności- odpowiedni nacisk, odpowiednia symetria ostrza, wymiana twardych wkładek zgodnie z procesem). Czas reakcji serwisu 24 godziny od daty zgłoszenia.	<b>TAK</b> (należy podać dane teleadresowe i kontaktowe do najbliższych dla siedziby Zamawiającego autoryzowanych punktów serwisowych na terenie Polski.)	





**Fundusze Europejskie**  
Infrastruktura i Środowisko



**Unia Europejska**  
Europejski Fundusz  
Rozwoju Regionalnego



otrzymuje nowe brzmienie:

Zestawienie parametrów wymaganych i granicznych			
L.p.	Opis parametrów wymaganych	WARTOŚCI WYMAGANE	TAK/NIE/ PODAĆ WARTOŚCI OFEROWANE
11.	Wykonawca zapewni autoryzowany serwis gwarancyjny i pogwarancyjny w formie kompleksowej naprawy instrumentów wraz z wymianą niezbędnych części i pełną obróbką powierzchni (ostrzenie, odnowa powierzchni, przywrócenie kształtu zgodnego z pierwowzorem, przywrócenie pełnej funkcjonalności- odpowiedni nacisk, odpowiednia symetria ostrza, wymiana twardych wkładek zgodnie z procesem). Czas reakcji serwisu 24 godziny od daty zgłoszenia.	<b>TAK</b> (należy podać dane teleadresowe i kontaktowe do najbliższych dla siedziby Zamawiającego autoryzowanych punktów serwisowych.	

W załączeniu poprawiony załącznik nr 4 do SIWZ Zestawienie parametrów wymaganych i granicznych.

- Zamawiający zmienia termin składania ofert z dnia: 24.07.2018 r. godz. 10:00 na dzień **8.08.2018 r. godz. 10:00** oraz termin otwarcia ofert z dnia: 24.07.2018 r. godz. 10:30 na dzień **8.08.2018 r. godz. 10:30**.

Z poważaniem:

Z-ca DYREKTORA  
d/s Admin.-Eksplatacyjnych  
Marek Zalewski





Zestawienie parametrów wymaganych i granicznych			
L.p.	Opis parametrów wymaganych	WARTOŚCI WYMAGANE	TAK/NIE/ PODAĆ WARTOŚCI OFEROWANE
1.	2.	3.	4.
1.	Narzędzia fabrycznie nowe i nieużywane – tzn. nie będący przedmiotem wystaw i prezentacji, wolne od wad fizycznych i prawnych, wyprodukowane nie wcześniej niż w ostatnim kwartale 2017 r., kompletne, i gotowe do funkcjonowania bez żadnych dodatkowych zakupów i inwestycji.	<b>TAK</b>	
2.	Dopuszczone do obrotu i do używania zgodnie z przepisami ustawy z dnia 20 maja 2010r. o wyrobach medycznych	<b>TAK</b>	
3.	Narzędzia wykonane ze stali nierdzewnej najwyższej jakości, spełniające wymogi norm krajowych i europejskich (zgodnie z normą EN ISO 7153-1 lub równoważne) zapewniającej wysoki stopień odporności na korozję zgodnie z normą DIN EN ISO 13402 lub równoważne	<b>TAK</b> dołączyć oświadczenie producenta narzędzi	
4.	Narzędzia wykonane ze stali o wymaganej twardości dla poszczególnych grup narzędzi chirurgicznych: -haki operacyjne, retraktory, podważki, pincety, kleszczyki, klemy, sztance, imadła bez twardej wkładki – twardość stali w zakresie min. 42 – 50 HRC -nożyczki bez twardej wkładki , dłuta – twardość stali w zakresie 50 – 58 HRC -nożyczki z twardą wkładką/twarda wkładka – twardość stali w zakresie 42 – 47 HRC / min. 60 – 64 HRC	<b>TAK</b> dołączyć oświadczenie producenta narzędzi odnośnie materiału użytego do produkcji instrumentów chirurgicznych.	
5.	Trwałe oznakowania narzędzi chirurgicznych zawierające min. 7 znaków wg. wskazania Zamawiającego tj. SOR Z X Y/Z (tzn. Szpitalny Oddział Ratunkowy Zestaw 4(X) 1(Y)/2(Z) )	<b>TAK</b>	
6.	W okresie gwarancji co najmniej raz na rok bezpłatny przegląd w siedzibie Zamawiającego wszystkich zestawów narzędzi chirurgicznych. Sporządzenie ekspertyzy z wyszczególnieniem informacji uzyskanych w ramach przeglądu.	<b>TAK</b>	
7.	Narzędzia pakowane pojedynczo każde w osobnym opakowaniu	<b>TAK</b>	





**Fundusze Europejskie**  
Infrastruktura i Środowisko



**Unia Europejska**  
Europejski Fundusz  
Rozwoju Regionalnego



8.	Tolerancja długości całkowitej narzędzi chirurgicznych w następującym zakresie: <ul style="list-style-type: none"> <li>– dla narzędzi o długości całk. do 240 mm (włącznie) +/- 5 mm</li> <li>– dla narzędzi o długości całk. powyżej 241 mm +/- 5 mm</li> </ul>	<b>TAK</b>	
9.	Narzędzia muszą posiadać możliwość: <ul style="list-style-type: none"> <li>- mycia (ultradźwięki, neutralizacja, i środki myjące posiadające dopuszczenie PZH)</li> <li>- dezynfekcji (temperaturowa i chemiczna środkami dopuszczonymi do PZH),</li> </ul> Sterylizacji (parowa w autoklawach 134°C	<b>TAK</b>	
10.	Wykonawca będzie zobowiązany do przeprowadzenia szkolenia z zakresu przygotowania, konserwacji, dezynfekcji, sterylizacji przechowywania i obiegu instrumentarium chirurgicznego	<b>TAK</b>	
11.	Wykonawca zapewni autoryzowany serwis gwarancyjny i pogwarancyjny w formie kompleksowej naprawy instrumentów wraz z wymianą niezbędnych części i pełną obróbką powierzchni (ostrzenie, odnowa powierzchni, przywrócenie kształtu zgodnego z pierwowzorem, przywrócenie pełnej funkcjonalności- odpowiedni nacisk, odpowiednia symetria ostrza, wymiana twardych wkładek zgodnie z procesem). Czas reakcji serwisu 24 godziny od daty zgłoszenia.	<b>TAK</b> (należy podać dane teleadresowe i kontaktowe do najbliższych dla siedziby Zamawiającego autoryzowanych punktów serwisowych.)	
12.	Twarde wkładki wlutowane w całość części roboczej narzędzia.	<b>TAK</b>	
13.	Wykonanie przez producenta wszystkich produktów w najwyższym standardzie technologicznym, potwierdzonych zgodnością z aneksem II dyrektywy 93/42 EEC, mówiącym o zapewnieniu odpowiedniej jakości procesów projektowania, wykonania i dystrybucji narzędzi chirurgicznych według norm ISO 9001 lub równoważna oraz ISO 13485 lub równoważna.	<b>TAK</b>	
14.	Oznakowanie kodem Data Matrix lub równoważnym czyli matrycowym dwumiarowym kodem kreskowym (kod kreskowy 2D), składającym się z czarnych i białych pól (modułów) zamieszczonych w granicach tzw. wzoru wyszukiwania w celu ułatwienia dokumentacji obiegu narzędzi w szpitalu. Dopuszczalne nie oznakowanie na narzędziach na których wymiary konstrukcyjne narzędzia nie dają pełnej czytelności kodu. Możliwość oznakowania kodem Data Matrix również po regeneracji narzędzi.	<b>TAK</b>	

.....  
( czytelny podpis wykonawcy)